

uponor

Bâtir avec Uponor S-Press PLUS

FICHE TECHNIQUE
S-PRESS PLUS



Document mis à disposition
par PUM

VOUS RACCORDEZ À L'ESSENTIEL

S-Press PLUS

Le raccord sans compromis

1 RÉSISTANT

AUX CONDITIONS LES PLUS RUDES

- ✓ Résistant aux contraintes mécaniques grâce au laiton DR et à la douille inox
- ✓ Compatible avec n'importe quelle qualité d'eau potable.



2 FIABLE

UN RÉSULTAT DE SERTISSAGE PARFAIT

- ✓ Indicateur de sertissage
- ✓ Témoin de position
- ✓ Non serti, non étanche
- ✓ Emplacement précis de la mâchoire
- ✓ Joints affleurants
- ✓ Diamètre facilement reconnaissable



3 EFFICACE

INSTALLATIONS SIMPLIFIÉES ET EFFICIENTES

- ✓ Pertes de charge réduites
- ✓ Installation rapide en 3 temps :
 - COUPER - INSÉRER - SERTIR
- ✓ Repositionnement des tubes après sertissage





4 SMART

DESIGN ET INTELLIGENT

- ✓ **Etamage** : installation design et résistance à la corrosion renforcée
- ✓ **Visibilité chez les distributeurs**
- ✓ **QR CODE :**
 - Guide d'installation
 - Accès à la gamme complète
- ✓ **100% compatible avec les conduits et raccords actuels** (conserve le profil U)



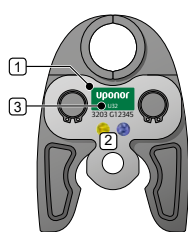
Caractéristiques des raccords S-Press PLUS

Systèmes de raccord		S-Press PLUS	
		Laiton	PPSU
Dimension da x s [mm]	Tubes compatibles		
16 x 2	Uni Pipe PLUS / Multicouche	●	●
20 x 2,25	Uni Pipe PLUS / Multicouche	●	●
25 x 2,5	Uni Pipe PLUS / Multicouche	●	●
32 x 3	Uni Pipe PLUS / Multicouche	●	●

Caractéristiques

Code couleur	●	●
Témoin de position (fenêtre de regard)	●	●
Témoin de sertissage avec double vérification	●	●
Sans ébavurage	●	●
Sans calibrage	●	●
Test de sertissage	●	●
Passage libre important	●	●
Accès aux informations via le QR code	●	●
Corps en laiton DR avec douille acier inox	●	
Corps en PPSU avec douille acier inox		●

Entièrement compatible avec l'ensemble des tubes et outils composites multicouche Uponor (depuis 2002)



UPP1

- 1 Code couleur de la dimension
- 2 Etiquette maintenance
- 3 Dimension

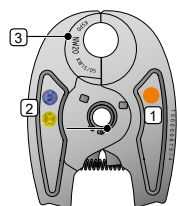


Machine à sertir Uponor S-Press UP110

Code couleur



Les couleurs vives sur le témoin de sertissage sont facilement identifiables et reconnaissables, même de loin. Les codes couleur présents sur les mâchoires à sertir vous indique quel outil utiliser.



Mini KSP0

- 1 Code couleur de la dimension
- 2 Etiquette maintenance
- 3 Dimension



Machine à sertir Uponor S-Press Minipipe 32

Domaines d'application

Le raccord Uponor S-Press Plus est dédié à l'ensemble des installations sanitaires, que ce soit pour la construction de maisons individuelles et de bâtiments publics ou commerciaux. Le système multicouche Uponor, avec les raccords S-Press Plus, est conçu pour tout type d'installations sanitaires et chauffage, et tout type de bâtiments : de la maison individuelle aux bâtiments tertiaires.

Eau potable : la température de fonctionnement permanent varie de 0°C à 70°C, à une pression de service maximale de 10 bars. La température de dysfonctionnement à court terme est de 95°C pour une durée de vie de 100 heures.

Chauffage : la température de fonctionnement permanent peut aller jusqu'à 80°C, à une pression de service maximale de 10 bars. La température de dysfonctionnement à court terme est de 100°C pour une durée de vie de 100 heures.

Liste des valeurs Zeta

		Valeurs Zeta ζ			
		DN 12	DN 15	DN 20	DN 25
		Dimensions OD d_s mm			
		16	20	25	32
Raccord en té, séparation du flux	TA	7,4	5,2	4,7	3,4
Raccord en té flux indirectionnel, séparation du flux	TD	2,3	1,2	1,1	0,7
Raccord en té, à contre sens, séparation du flux	TG	7,6	5,4	5	4,1
Raccord en té, à contre sens, flux fusionné	TVA	13,2	8,1	7,7	6,7
Raccord en té flux unidirectionnel fusionné	TVD	26,4	21,2	17,1	14,7
Raccord en té, à contre sens, flux fusionné	TVG	18	12,1	10,6	7,9
Coude long 90°	B90	4,1	2,6	2,2	1,6
Coude 90°	W90	7,1	5,1	4,2	3,3
Coude 45°	W45			2,3	1,3
Réduction	RED	1,6	0,7	0,7	1,1
Bouchon à sertir coudé	WS	6,5	4,3	3,4	
Applique double U coudée, flux fusionné	WSD	6,3	4,2	3,9	
Applique double U coudée, séparation du flux	WSA	4,3	4,2	5,5	
Manchon	K	1,9	1	0,8	0,5

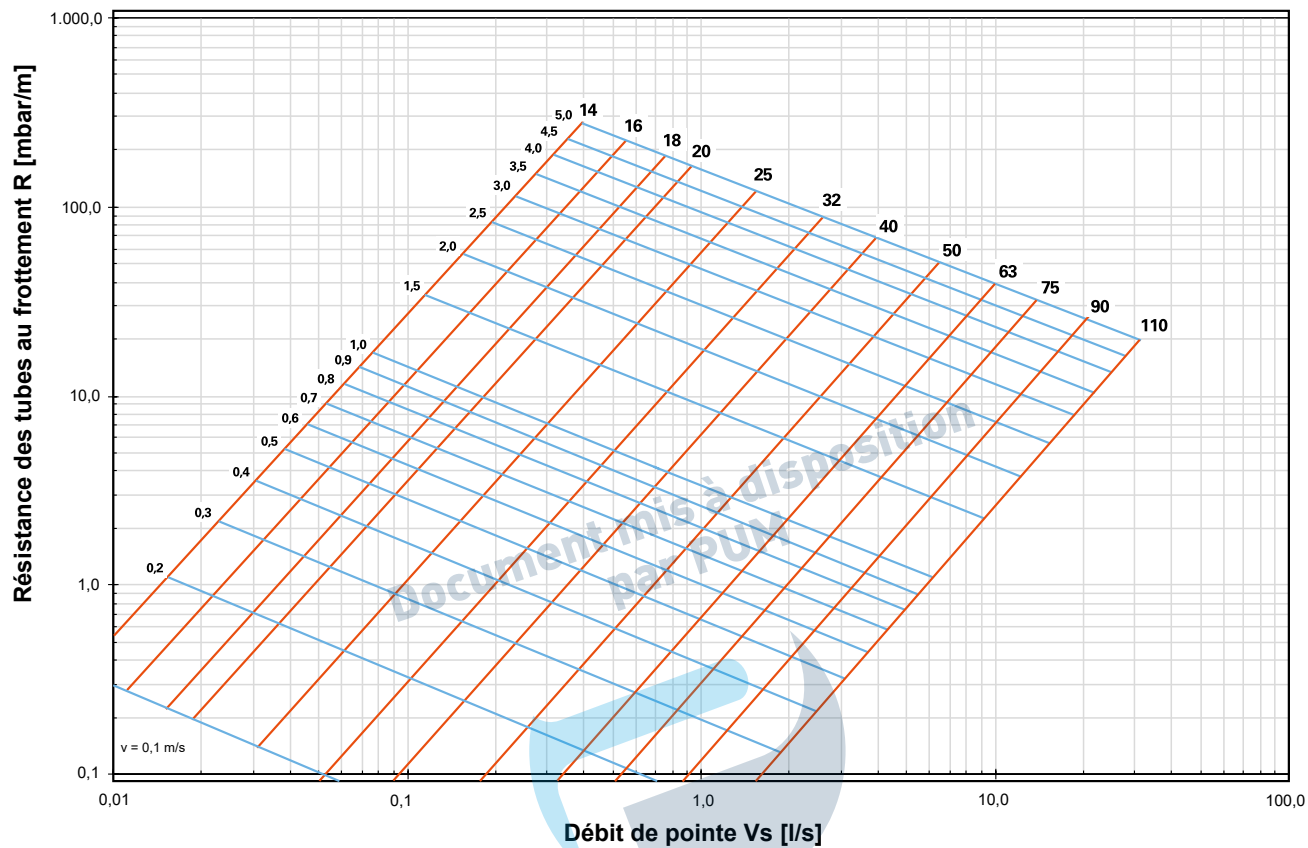
Valeurs Zeta S-Press PLUS

		Valeurs Zeta ζ			
		DN 12	DN 15	DN 20	DN 25
		Dimensions OD d_s mm			
		16	20	25	32
Raccord en té, séparation du flux	TA	16,5	8,8	7,4	5,8
Raccord en té flux unidirectionnel, séparation du flux	TD	4,4	2,8	2,4	1,2
Raccord en té, à contre sens, séparation du flux	TG	17,1	9,1	7,9	6,2
Raccord en té, à contre sens, flux fusionné	TVA	29,1	15,7	15,6	10,6
Raccord en té flux unidirectionnel fusionné	TVD	58,2	32,7	30,4	20,9
Raccord en té, à contre sens, flux fusionné	TVG	36	18,3	16,2	11,5
Coude long 90°	B90				
Coude 90°	W90	10,4	5,1	4,1	3,1
Coude 45°	W45				
Réduction	RED				
Bouchon à sertir coudé	WS				
Applique double U coudée, flux fusionné	WSD				
Applique double U coudée, séparation du flux	WSA				
Manchon	K	3,4	1,7	1,6	0,8

Valeurs Zeta S-Press PLUS composite

Diagramme des pertes de charge pour les tubes composites, pour l'eau froide potable

Débit d'eau à 10 °C



Base de calcul pour le raccordement des radiateurs

Tableau de dimensionnement des conduites d'eau chaude

Température de l'eau 70 °C
 Température d'entrée 80 °C
 Température de retour 60 °C

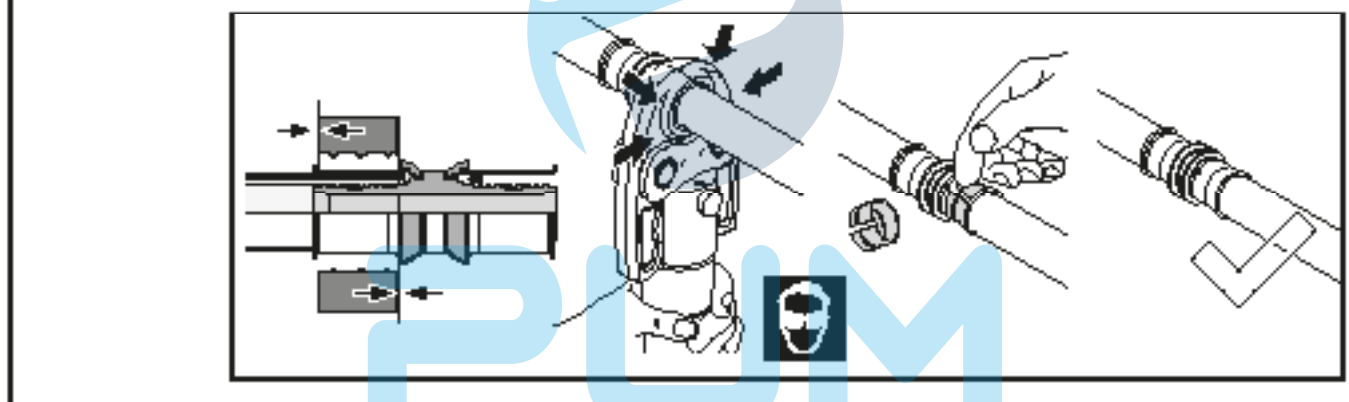
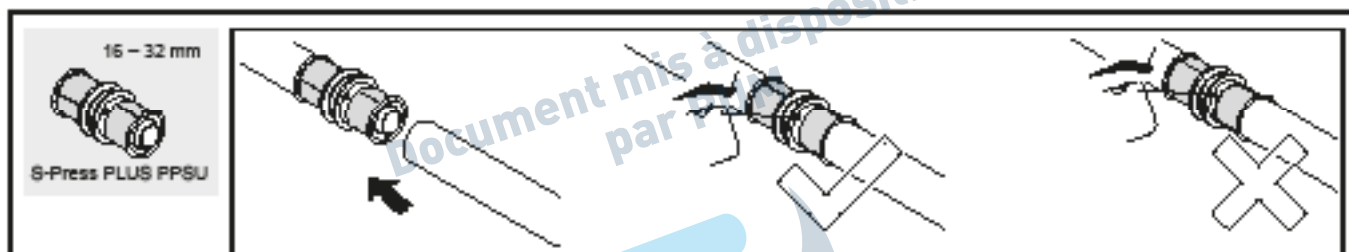
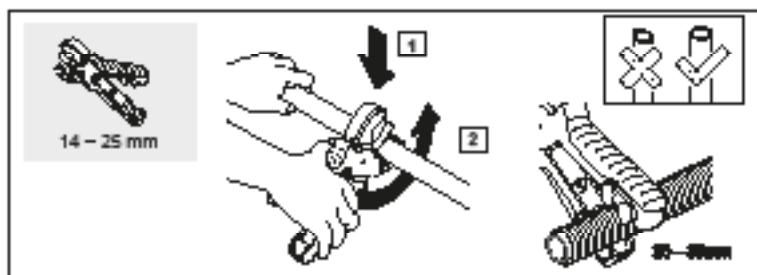
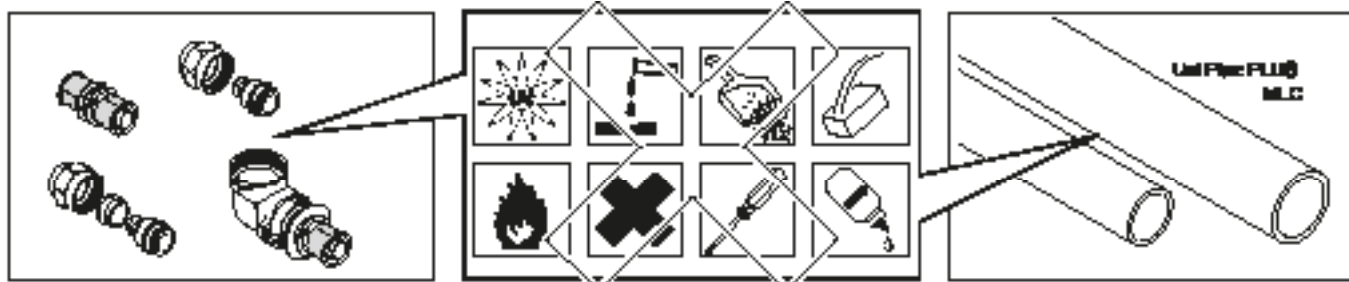
Facteur de conversion pour pertes de charges							
90°C	80°C	70°C	60°C	50°C	40°C	30°C	20°C
0,95	0,98	1,00	1,02	1,05	1,10	1,14	1,20

		16 x 2 DN 12 V/I = 0,11 l/m	
Q	m	v	R
W	kg/h	m/s	Pa/m
200	8,6	0,02	1,4
300	12,9	0,03	2,8
400	17,2	0,04	4,4
500	21,5	0,05	6,4
600	25,8	0,06	8,7
700	30,1	0,08	11,2
800	34,4	0,09	14,1
900	38,8	0,10	17,2
1.000	43,1	0,11	20,5
1.100	47,4	0,12	24,1
1.200	51,7	0,13	28,0
1.300	56,0	0,14	32,1
1.400	60,3	0,15	36,4
1.500	64,6	0,16	41,0
1.600	68,9	0,17	45,7
1.700	73,2	0,18	50,7
1.800	77,5	0,19	56,0
1.900	81,8	0,21	61,4
2.000	86,1	0,22	67,1
2.100	90,4	0,23	73,0
2.200	94,7	0,24	79,1
2.300	99,0	0,25	85,4
2.400	103,3	0,26	91,9
2.500	107,7	0,27	98,6
2.600	112,0	0,28	105,5
2.700	116,3	0,29	112,6
2.800	120,6	0,30	119,9
2.900	124,9	0,31	127,5
3.000	129,2	0,32	135,2
3.100	133,5	0,34	143,1
3.200	137,8	0,35	151,2
3.300	142,1	0,36	159,5
3.400	146,4	0,37	168,0
3.500	150,7	0,38	176,7
3.600	155,0	0,39	185,5
3.700	159,3	0,40	194,6
3.800	163,6	0,41	203,8
3.900	167,9	0,42	213,3
4.000	172,2	0,43	222,9
4.100	176,6	0,44	232,7
4.200	180,9	0,45	242,7
4.300	185,2	0,47	252,9
4.400	189,5	0,48	263,2
4.500	193,8	0,49	273,8
4.600	198,1	0,50	284,5
4.700	202,4	0,51	295,4
4.800	206,7	0,52	306,5
4.900	211,0	0,53	317,7
5.000	215,3	0,54	329,1
5.500	236,8	0,60	388,9
6.000	258,4	0,65	453,0
6.500	279,9	0,70	521,4
7.000	301,4	0,76	594,0
7.500	323,0	0,81	670,7
8.000	344,5	0,87	751,5
8.500	366,0	0,92	836,3
9.000	387,6	0,97	925,1
9.500	409,1	1,03	1017,8

Q = chaleur
m = débit de masse
v = vitesse
R = frottement des tubes

		20 x 2,25 DN 15 V/I = 0,19 l/m		25 x 2,5 DN 20 V/I = 0,31 l/m		32 x 3 DN 25 V/I = 0,53 l/m	
Q	m	v	R	v	R	v	R
W	kg/h	m/s	Pa/m	m/s	Pa/m	m/s	Pa/m
4.000	172,2	0,26	66,3	0,16	19,8	0,09	5,7
4.500	193,8	0,29	81,3	0,18	24,3	0,10	7,0
5.000	215,3	0,32	97,6	0,19	29,2	0,12	8,4
5.500	236,8	0,36	115,3	0,21	34,4	0,13	9,9
6.000	258,4	0,39	134,2	0,23	40,0	0,14	11,6
6.500	279,9	0,42	154,4	0,25	46,0	0,15	13,3
7.000	301,4	0,45	175,8	0,27	52,4	0,16	15,1
7.500	323,0	0,49	198,4	0,29	59,1	0,17	17,0
8.000	344,5	0,52	222,1	0,31	66,1	0,18	19,0
8.500	366,0	0,55	247,1	0,33	73,5	0,20	21,2
9.000	387,6	0,58	273,2	0,35	81,3	0,21	23,4
9.500	409,1	0,62	300,5	0,37	89,3	0,22	25,7
10.000	430,6	0,65	328,9	0,39	97,8	0,23	28,1
10.500	452,2	0,68	358,4	0,41	106,5	0,24	30,6
11.000	473,7	0,71	389,0	0,43	115,6	0,25	33,2
11.500	495,2	0,75	420,8	0,45	124,9	0,27	35,9
12.000	516,7	0,78	453,6	0,47	134,7	0,28	38,7
12.500	538,3	0,81	487,6	0,49	144,7	0,29	41,5
13.000	559,8	0,84	522,6	0,51	155,0	0,30	44,5
13.500	581,3	0,88	558,7	0,53	165,7	0,31	47,5
14.000	602,9	0,91	595,8	0,55	176,7	0,32	50,7
14.500	624,4	0,94	634,0	0,56	187,9	0,33	53,9
15.000	645,9	0,97	673,2	0,58	199,5	0,35	57,2
15.500	667,5	1,01	713,5	0,60	211,4	0,36	60,6
16.000	689,0			0,62	223,6	0,37	64,1
16.500	710,5			0,64	236,1	0,38	67,6
17.000	732,1			0,66	248,9	0,39	71,3
17.500	753,6			0,68	262,0	0,40	75,0
18.000	775,1			0,70	275,4	0,41	78,8
18.500	796,7			0,72	289,1	0,43	82,7
19.000	818,2			0,74	303,0	0,44	86,7
19.500	839,7			0,76	317,3	0,45	90,8
20.000	861,2			0,78	331,9	0,46	94,9
20.500	882,8			0,80	346,7	0,47	99,1
21.000	904,3			0,82	361,9	0,48	103,5
21.500	925,8			0,84	377,3	0,50	107,9
22.000	947,4			0,86	393,0	0,51	112,3
22.500	968,9			0,88	409,0	0,52	116,9
23.000	990,4			0,90	425,3	0,53	121,5
23.500	1012,0			0,92	441,8	0,54	126,2
24.000	1033,5			0,93	458,7	0,55	131,0
24.500	1055,0			0,95	475,8	0,56	135,9
25.000	1076,6			0,97	493,2	0,58	140,8
26.000	1119,6			1,01	528,8	0,60	151,0
27.000	1162,7					0,62	161,4
28.000	1205,7					0,65	172,2
29.000	1248,8					0,67	183,2
30.000	1291,9					0,69	194,6
31.000	1334,9					0,71	206,3
32.000	1378,0					0,74	218,2
33.000	1421,1					0,76	230,5
34.000	1464,1					0,78	243,1
35.000	1507,2					0,81	255,9
36.000	1550,2					0,83	269,1
37.000	1593,3					0,85	282,5
38.000	1636,4					0,88	296,3
39.000	1679,4					0,90	310,3
40.000	1722,5					0,92	324,6
41.000	1765,6					0,94	339,2
42.000	1808,6					0,97	354,1
43.000	1851,7					0,99	369,3
44.000	1894,7					1,01	384,8
45.000	1937,8					1,04	400,5

Instructions de montage



	VOUS RACCORDER À L'ESSEUIL	
	 UP110 UP75 UP75 EL UPP1	 Min2 Mini
 S-Press PLUS S-Press PLUS PPSU	16 - 20	16 - 32

UPONOR

Document mis à disposition
par PUM



PUM

VOUS RACCORDER À L'ESSENTIEL

Uponor

Parc Mail - Bâtiment H
523 Cours du 3^e Millénaire
69800 SAINT PRIEST

1094182_102018



WWW.UPONOR.FR