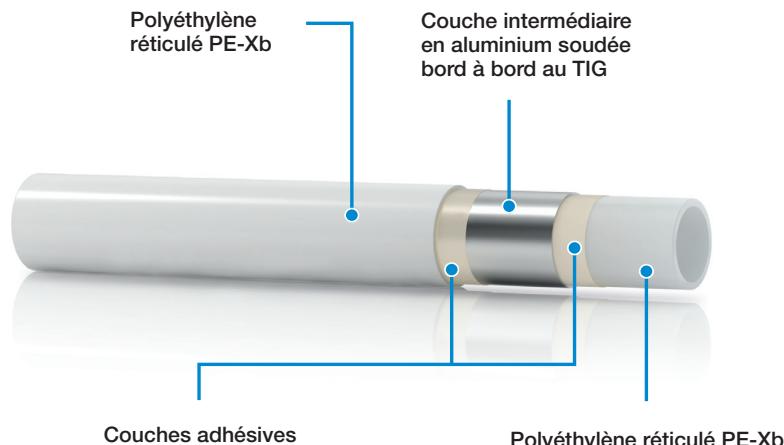


FICHE TECHNIQUE



Tube multicouche Pexal

Figure Composition du tube.



plumBIM

Données techniques

Tableau Données techniques typiques.

Propriété	Valeur
Composition	Pe-Xb/Al/Pe-Xb
PMS	10 bars à 95°C acceptant les pointes à 100°C 25 bars à 20°C
Température minimum d'emploi du fluide	5°C acceptant -60°C sous certaines conditions
Pression d'éclatement	plus 100 bar à 20°C 42 bar à 95°C
Densité à 23°C	> 0,950 g/cm³ (polyéthylène réticulé)
Rugosité superficielle	0,007 mm
Coefficient de dilatation thermique	0,026 mm/m·K
Conductivité thermique	0,42 à 0,52 W/m·K
Applications	qualité organoleptique système non toxique et est certifié pour le transport de l'eau potable
Légionnelle	Résistance élevée aux traitements contre la légionellose (nous consulter)
Imperméabilité à l'oxygène et à la lumière	imperméabilité à l'oxygène et à la lumière 100% BAO (barrière anti-oxygène)
Réaction au feu	BL-S3 d0 (M1) avec manchon d'isolation en mousse élastomère à base de caoutchouc synthétique (nous consulter)
Coloris	Blanc

Gamme

- Système complet de tubes, raccords et colliers du Ø 16 au Ø 90 mm
- Barre du Ø 16 au Ø 90 mm longueur 5 ml et 3 ml (Ø 26 - Ø 63)
- Couronne du Ø 16 au Ø 32 mm
- Couronne pré gainée bleu et rouge du Ø 16 au Ø 20 mm
- Couronne pré gainée double Ø 16 au Ø 20 mm
- Couronne pré isolée 6 mm du Ø 16 au Ø 26 mm
- Couronne pré isolée 10 mm du Ø 16 au Ø 32 mm
- Couronne pré isolée 13 mm du Ø 16 au Ø 32 mm sur demande

Tableau Caractéristiques du tube Pexal®.

Diamètre externe	[mm]	16	20	26	32	40	50	63	75	90
Épaisseur	[mm]	2	2	3	3	3,5	4	4,5	5	7
Épaisseur alu	[mm]	0,30	0,40	0,65	0,85	1,00	1,20	1,50	1,35	1,35
Diamètre interne	[mm]	12	16	20	26	33	42	54	65	76
Volume d'eau	[l/m]	0,113	0,201	0,314	0,53	0,854	1,383	2,286	3,312	4,528
Poids	[g/m]	113	156	286	390	545	833	1232	1603	2403
Poids avec l'eau	[g/m]	226	357	599	919	1397	2213	3513	4908	6922
Température opérationnelle	[°C]	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80	0÷80
Conductibilité thermique	[W/m·K]	0,44	0,47	0,47	0,50	0,49	0,50	0,51	0,52	0,47
Rugosité superficielle	[mm]	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007

Domaine d'application

- Classe 2 : Pd = 10 bar - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20°C/10 bar)
- Classe 4 : Pd = 10 bar - Radiateurs basse température, chauffage par le sol
- Classe 5 : Pd = 6 bar - Radiateurs haute température
- Classe «Eau glacée» : Pd = 10 bar
- Réseaux d'air comprimé : Pd = 10 bar

Tableau Classes d'application et conditions d'emploi d'après EN ISO 21003-1.

Classe d'application	Régime de service	Régime maximal	Régime accidentel	Application type
2 ^a	70°C 49 ans	80°C 1 an	95°C 100 h	Alimentation en eau chaude et froide sanitaire
4 ^a	20°C 2,5 ans +60°C 20 ans +80°C 25 ans	70°C 2,5 ans	100°C 100 h	Radiateurs basse température, chauffage par le sol
5 ^a	20°C 14 ans +60°C 25 ans +80°C 10 ans	90°C 1 an	100°C 100 h	Radiateurs haute température

Avantages techniques

- Cintrage du tube du Ø 16 au Ø 90 mm grâce à l'union entre le PE-Xb et le tube d'aluminium à soudure longitudinale au TIG
- Cintrage avec arbalète du Ø 16 au Ø 32 mm
- Cintrage avec ressort interne ou externe du Ø 16 au Ø 20 mm
- Cintrage avec cintreuse du Ø 16 au Ø 90 mm

Raccords compatibles

- Pexal® Brass à sertir en laiton du Ø 16 au Ø 90 mm
- Bravopress® à sertir en résine (PPSU) du Ø 16 au Ø 63 mm
- Pexal® Easy à emboîture en résine (PPSU) du Ø 16 au Ø 75 mm
- Connex-T collier de piquage en résine (PPSU) du Ø 50 au Ø 90 mm

Certifications

Le système Pexal® est produit et certifié conformément aux normes EN ISO 21003 par les plus sévères organismes d'homologation qui en contrôlent et en vérifient les performances de manière rigoureuse et fréquente auprès des établissements de production présents en Italie. Les marques de qualité concernant la construction du système Pexal® peuvent être consultées sur le site internet : www.valsir.fr